

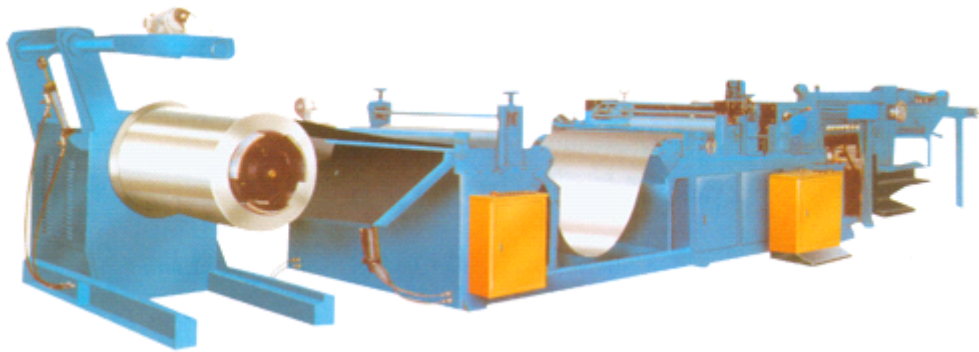


数控板料开卷校平剪切线

地址:江苏海安西场工业园区 联系人:朱先生 手机: 13951381578 13951380883

电话: 0513-88316368 88313478 传真: 0513-88316288

数控板料开卷校平剪切线性能: 板料开卷校平剪切线具有高效定尺剪切钢板之功能, 可将各种卷板材料经开卷、整平、定尺、分条, 同时剪切成不同规格板材, 连续剪切后各种规格板材分类堆放整齐。对于大量使用不同规格板材的企业, 能够显著地增加产量, 降低成本, 保证质量, 提高生产效率。在剪切线之后可配置数控回头压力机、双动薄板拉申机可使加工零件一次成型, 是现代企业必不可少的高效加工机械。



规格\名称	剪切最大板宽 mm	剪切最大板厚 mm	剪切长度范围 mm	剪切精度 mm	整平轮数量	整平轮外径 mm	最大分条数目	送料速度 mm/min	主电机功率 kw
T44QK-1.5*1500	1500	1.5	10.0~9999.9	±0.50	≥5	110	4	35000	11
T44QK-2.0*1350	1350	2.0	10.0~9999.9	±0.50	≥5	125	4	30000	11
T44QK-3*1600	1600	3.0	10.0~9999.9	±1.0	≥5	125	4	25000	22
T44QK-3*1202	1250	3.2	10.0~9999.9	±1.0	≥5	135	4	20000	22
T44QK-5*1600	1600	5.0	10.0~9999.9	±1.0	≥5	180	2	25000	22

用途: T44QK 系列数控板料开卷校平剪切线, 主要用途是将冷扎、热轧钢卷板平剪切成各种规格的定尺板材。适用于车辆制造、家用电器、开关电柜、钢结构办公用品、不锈钢厨房用品、机械制造等行业。

南通铁军机械有限公司

地址:江苏海安西场工业园区 联系人:朱先生 手机: 13951381578 13951380883

电话: 0513-88316368 传真: 0513-88316288

邮编: 226600 Email: nttjx@126.com



苏 ICP 备 06044197 号